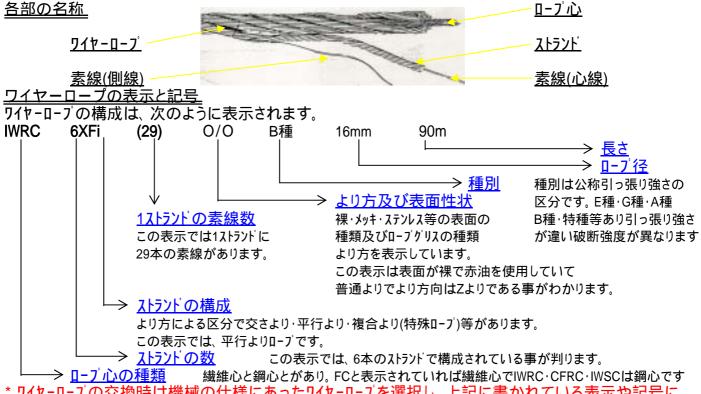
国際サーヒスシステム メンテナンスニュース

今回は点検やメンテナンスを怠ると事故につながる、ワイヤーロープの話をしてみたいと思います。 ワイヤーロープはさまざまな機械に使用され種類も多〈今回は主に建設機械に使用されている ワイヤーロープについて概要と点検項目・廃棄基準についてお話したいと思います。 ワイヤーローフの話



* ワイヤ-ロ-プの交換時は機械の仕様にあったワイヤ-ロ-プを選択し、上記に書かれている表示や記号に十分注意してください。(同じように見えるワイヤ-でも種類により違い、価格も違う場合があります。) 点検項目

事故を未然に防止するためにも日々の点検が非常に重要です。点検項目としては 断線・摩耗・腐食・形崩れ・熱影響・塗油状態・端末止め金具及び取付け部・ドラム及びシープなどを 点検して〈ださい。

<u>廃棄基準</u>





4.心綱の飛び出し



7. つぶれ



10. ストランド・素線の著しい飛び出し





5.摩耗



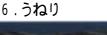
8.曲がり



11. ストランドの落込み



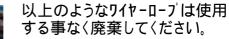












- * 断線では1ピッチ間に10%・1ストランドに5%・5ピッチ間で20%以上断線しているもの。
- * 摩耗では公称径の7%以上摩耗しているもの。ノギス等を使用測定して〈ださい。
- * うねりはうねりの高さ/ロープ径が4/3以上のもの。
- * つぶれは短径 / 長径が2 / 3以下のもの。

ワイヤーロープは今回お話できなかった、ロープの解き方・ロープグリスの塗布・シープ・ドラムの大きさと溝の形状安全率・保管方法等注意事項が多くあります。ご不明な点、わからない事がありましたら

国際サービスにご連絡ください!

日本鋼索工業会監修図書 参考